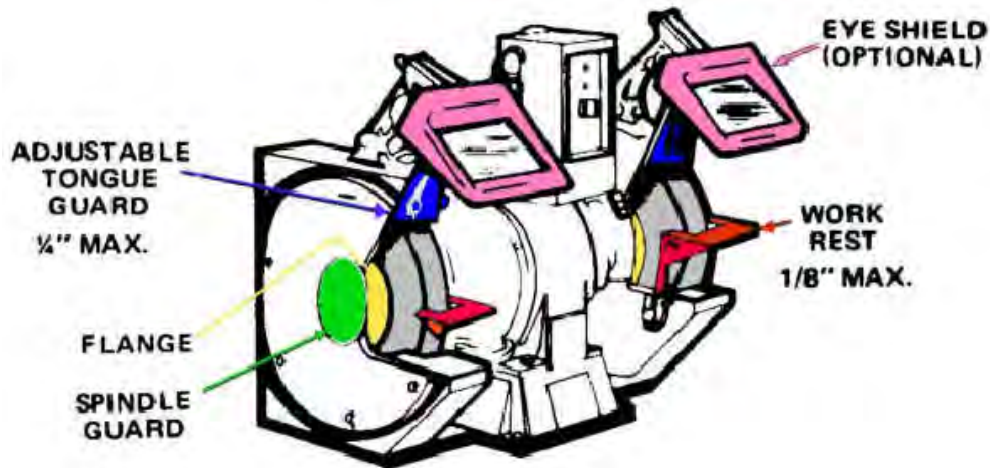


BENCH GRINDERS

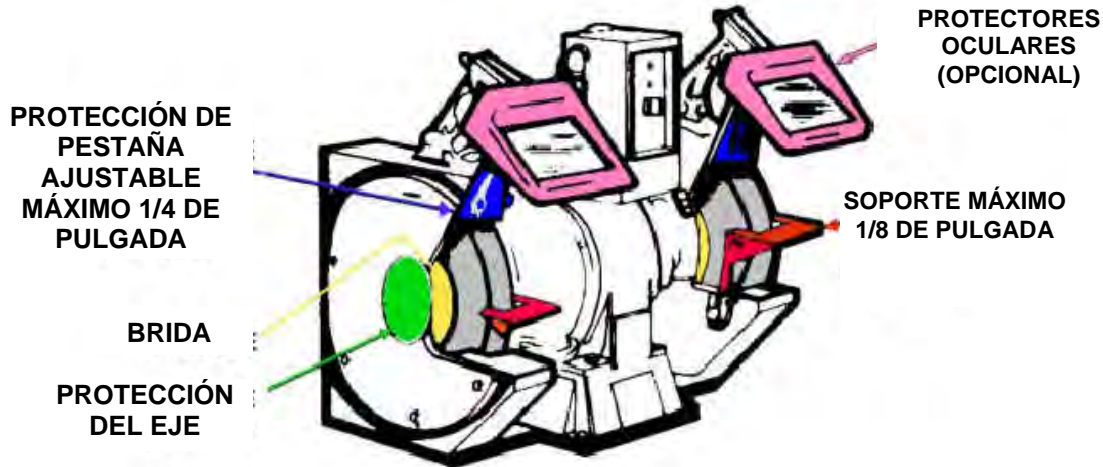


BENCH GRINDER SAFETY CHECKLIST		YES	NO
1.	Do side guards cover the spindle, nut and flange and 75% of the wheel diameter?		
2.	Is the work rest used and kept adjusted to within 1/8-inch (0.3175cm) of the wheel?		
3.	Is the adjustable tongue guard on the top side of the grinder used and kept to within 1/4-inch (0.6350cm) of the wheel?		
4.	Is the maximum RPM rating of each abrasive wheel compatible with the RPM rating of the grinder motor?		
5.	Before new abrasive wheels are mounted, are they visually inspected and ring tested?		
6.	Is cleanliness maintained around grinders?		
7.	Are dust collectors and powered exhausts provided on grinders used in operations that produce large amounts of dust?		
8.	Are goggles or face shields always worn when grinding?		
9.	Are bench and pedestal grinders permanently mounted?		
10.	Is each electrically operated grinder effectively grounded?		
11.	Are fixed or permanently mounted grinders connected to their electrical supply system with metallic conduit or other permanent method?		
12.	Does each grinder have an individual on and off control switch?		

This e-mail was produced by the Institute of Scrap Recycling Industries, Inc. For more information, visit us on the Web at www.ISRI.org
 For comments or suggestions about *For Your Safety*, e-mail joebateman@isri.org

March 30, 2010

AMOLADORAS DE BANCO



LISTA DE CONTROL DE SEGURIDAD DE AMOLADORAS DE BANCO		SÍ	NO
1.	¿Cubren las protecciones laterales al eje, la tuerca y la brida y al 75% del diámetro del disco?		
2.	¿Se está usando el soporte y se encuentra este ajustado a una distancia menor que 1/8 de pulgada (0.3175 cm) del disco?		
3.	¿Se está usando la protección de pestaña ajustable ubicada en el extremo superior de la amoladora y se encuentra esta a una distancia menor que 1/4 de pulgada (0.6350 cm) del disco?		
4.	¿Es compatible la clasificación de r. p. m. máxima de cada disco abrasivo con la del motor de la amoladora?		
5.	Antes de colocar discos abrasivos nuevos, ¿se inspeccionaron visualmente y se probaron los aros?		
6.	¿Se mantiene la limpieza alrededor de las amoladoras?		
7.	¿Se están usando escapes eléctricos y captadores de polvo en las amoladoras utilizadas en trabajos que producen grandes cantidades de polvo?		
8.	¿Se usan en todo momento gafas protectoras o máscaras de protección al accionar las amoladoras?		
9.	¿Están montadas de manera permanente las amoladoras de pedestal o de banco?		
10.	¿Tienen una conexión a tierra efectiva las amoladoras eléctricas?		
11.	¿Están las amoladoras fijas o montadas de manera permanente conectadas al sistema de suministro eléctrico con conductores metálicos u otros métodos permanentes?		
12.	¿Cuenta cada amoladora con un interruptor de encendido y apagado individual?		

Este correo electrónico fue elaborado por el Institute of Scrap Recycling Industries, Inc. Para obtener más información, visite nuestro sitio web en www.ISRI.org. Para comentarios o sugerencias relacionados con *Para Su Seguridad*, envíe un mensaje de correo electrónico a joebateman@isri.org

For Your Safety/For Your Driving
Training Session Sign-In Sheet



Topic _____

Instructor _____

Location _____



Date _____

PRINT NAME	SIGNATURE
1.	
2.	
3.	
4.	
5.	
6.	
7.	
8.	
9.	
10.	
11.	
12.	
13.	
14.	
15.	
16.	
17.	
18.	
19.	
20.	



Para Su Seguridad/Para Su Conducción
Hoja De Inscripción Para La Sesión de Capacitación



Tema _____

Instructor _____

Ubicación _____



Fecha _____

PRINT NAME	SIGNATURE
1.	
2.	
3.	
4.	
5.	
6.	
7.	
8.	
9.	
10.	
11.	
12.	
13.	
14.	
15.	
16.	
17.	
18.	
19.	
20.	

